

SCHUTZHANDSCHUHE

Kategorie II

Benutzerinformation



Benutzerinformation
Schutzhandschuhe gegen mittlere Risiken / Kategorie II



Das Produkt entspricht der Verordnung EU 2016/425 Modul B. Der REACH Verordnung 1907/2006 nach Annex XVII. / EU Baumusterprüfung durchgeführt durch 0075 CTC, 4 rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon - Cedex 07, Frankreich.

EN388:2016 +A1:2018



ABCDEP

A: Abriebfestigkeit Level 0 bis 4
B: Schnittfestigkeit Level 0 bis 5
C: Weiterreißfestigkeit Level 0 bis 4
D: Durchstichfestigkeit Level 0 bis 4
E: Schnittfestigkeit TDM ISO 13997 Level A bis F
P: Schutz gegen Stoß (bestanden/nicht bestanden -optional)

EN407:2020



ABCDEF

A: Brennverhalten Level 0 bis 4
B: Kontakthitze Level 0 bis 4
C: Konvektionshitze Level 0 bis 4
D: Strahlungshitze Level 0 bis 4
E: Kleine Schmelzmetallspritzer Level 0 bis 4
F: Große Schmelzmetallspritzer Level 0 bis 4



Produktionsdatum Jahr/Monat JJJJ/MM



Haltbarkeitsdatum Jahr/Monat JJJJ/MM

Diese Benutzerinformation ist mit der Produktinformation, die der Verpackung beigelegt ist, zu verwenden.

J.STAFFL Arbeitsschutz GmbH
Mattseer Landesstrasse 1a
5161 Elixhausen
AUSTRIA
www.staffl-arbeitsschutz.at

Lagerung/Verfallzeit: Handschuhe in Originalverpackung kühl 5-30°C und trocken ohne zusätzliche Gewichtsbelastung lagern und insbesondere vor direktem Sonnenlicht schützen. Nicht in der Nähe von Ozonquellen (z. B. Laserdrucker, -kopierer etc.) lagern. Schutzhandschuhe aus Leder haben eine Verfallzeit von max. 3 Jahren ab Produktionsdatum. Die tatsächliche Verfallzeit im Einsatz kann nicht pauschal angegeben werden, da sie abhängig ist von den Rahmenbedingungen bei der Anwendung. Es ist in jedem Fall eine individuelle Risikobeurteilung im Einzelfall vorzunehmen. Die Angabe des Produktionsdatums erfolgt im Format Jahr/Monat JJJJ/MM.

Gebrauch: Diese Handschuhe sind zum Schutz vor mittleren Risiken gedacht. Schutzhandschuhe immer nur für den vorgesehenen Einsatzbereich und in der richtigen Größe verwenden. Es ist eine Überprüfung/Risikobeurteilung vorzunehmen, um sicherzustellen, dass die Handschuhe für die vorgesehene Verwendung geeignet sind, da die Bedingungen am Arbeitsplatz in Abhängigkeit von Temperatur, Abrieb und Degradation von denen der Typ prüfung abweichen können. Falls ein Schutz vor Stoß angegeben ist, gilt der Schutzbereich nicht für die Finger. Vor der Anwendung sind die Handschuhe auf jegliche Fehler wie Löcher, Risse oder andere Mängel, wie z. B. Verfärbung zu überprüfen. Schadhafte Handschuhe dürfen auf keinen Fall verwendet werden.

Vorhandene Größen 10,5 XL.

Reinigung/Desinfektion: Eine Reinigung/Desinfektion ist für diese Handschuhe nicht vorgesehen und erfolgt in eigener Verantwortung. Der Handschuh ist nicht waschbar.

Entsorgung: Gebrauchte Handschuhe sind entsprechend der Entsorgungsvorschriften der Verschmutzung und der Vorschriften der örtlichen Behörde zu entsorgen. Unbenutzte Handschuhe können mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Warnhinweise/Allergiker Hinweise: Im Bereich rotierender Maschinenteile (Sägeblätter, Bohrer etc.) keine Handschuhe tragen. Es besteht die Gefahr, mitgerissen zu werden! Handschuhmodelle aus Leder können bei Allergikern allergische Reaktionen hervorrufen. Bei Hautreizungen oder allergischen Reaktionen holen Sie bitte umgehend ärztlichen Rat ein. Achtung: Der Test auf „mechanische Gefahren“ geprüfte Handschuh wird am Handflächenbereich entnommen. Während der Schutz vor „thermischen Gefahren“ von der Handfläche, dem Handrücken und der Stulpe getestet wurde. Im Notfall lässt sich der Handschuh nicht einfach ausziehen, es ist das Eingreifen einer weiteren Person erforderlich. Handschuhe bieten keinen Schutz bei fehlerhafter oder falscher Verwendung. Gemäß EN12477:2001+A1:2005 Typ B haben die Handschuhe eine hohe Fingerfertigungsstufe (5)!

- Handschuhe vom Typ B werden empfohlen, wenn hohe Fingerfertigkeit erforderlich ist, wie zum Beispiel beim WIG-Schweißen. Für andere Schweißprozesse werden Handschuhe vom Typ A empfohlen.
- Derzeit gibt es keine standardisierte Testmethode zum Nachweis von UV-Strahlen. Das Eindringen von UV-Strahlung durch Handschuhmaterialien ist jedoch bei den derzeitigen Methoden zur Gestaltung von Schutzhandschuhen für Schweißer normalerweise nicht möglich. Penetration.
- Der Handschuh ist nicht zum Lichtbogenschweißen geeignet. Bei Handschuhen mit zwei oder mehr Schichten spiegelt die Gesamtklassifizierung nicht unbedingt die Leistung der äußersten Schicht wider. Die Leistungsstufen gelten nur für den gesamten Handschuh einschließlich aller Schichten.

Weitere Informationen: Über die Leistungen des Handschuhs oder der Inhaltsstoffe können Informationen beim Hersteller angefordert werden. Diese Anwenderinformation wurde dem Polybeutel (6 Paar) beigegepackt. Bei beschädigtem oder geöffnetem Polybeutel, muss die Gebrauchsanweisung kopiert und dem einzelnen Paar hinzugefügt werden!

Konformitätserklärung: siehe www.staffl-arbeitsschutz.at

WELDER 3 SHIELD 0604

J.STAFFL®

5 Finger Handschuh, robustes hochwertiges Rindspaltleder, Handfläche, Handrücken und Finger aus Rindspaltleder (ca. 1,3mm Stärke). 15cm lange Sicherheitsstulpe aus Spaltleder. Flügeldäumen. Mit Kevlar(R) Faden genäht, Kategorie 2, Rindspaltleder rot, Stulpe rot, mechanischer Schutzhandschuh gegen thermische Risiken für Arbeiten in trockenen Umfeld. Für MIG/MAG-Schweissarbeiten. Anwendungsbereiche: Metall- und Schwerindustrie, MIG/MAG-Schweißen, Installateurbetriebe, Blech- und Edelstahlverarbeitung.



EN ISO 21420:2020

EN388:2016+A1:2018

EN407:2020

EN12477:2001+A1:2005 Type B

X = nicht getestet

EN388:2016 +A1:2018



3144B



41314X



MATERIALBESCHREIBUNG Obermaterial

Rindspaltleder

MATERIALBESCHREIBUNG Futter

-

Größen 10,5 XL

Fingerfertigkeit 5

EU Baumusterprüfbescheinigung

Notified Body 0075 CTC Groupe, 4, Rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon, France

Kartoninhalt 60 Paar (10x 6 Paar)

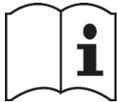
Größenangaben in mm +/- 5mm

Größe	10,5 / XL
Handumfang (mm)	
Handlänge (mm)	
Gesamtlänge (mm)	350

J.STAFFL Arbeitsschutz GmbH / Mattseer Landesstrasse 1a
5161 Elixhausen / AUSTRIA Tel +43(0)662 4808110
office@staffl-arbeitsschutz.at / www.staffl-arbeitsschutz.at

PROTECTIVE GLOVES
Category II

Instruction for Use



Instruction for Use
Protective Gloves against medium Risks / Category II



The products is in compliance with the EU Regulation 2016/425 Module B. REACH regulation EU 1907/2006 according to Annex XVII.
EU Type examination carried out by 0075 CTC, 4 rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon - Cedex 07, France.

EN388:2016
+A1:2018



ABCDEF

- A: Abrasion resistance levels 0 to 4
- B: Blade cut resistance levels 0 to 5
- C: Tear resistance levels 0 to 4
- D: Puncture resistance levels 0 to 4
- E: TDM cut resistance ISO 13997 level A - F
- P: Protection against impacts (pass/fail = optional)

EN407:2020



ABCDEF

- A: Limited flame spread levels 0 to 4
- B: Contact heat levels 0 to 4
- C: Convective heat levels 0 to 4
- D: Radiant heat levels 0 to 4
- E: Small splashes of molten metal levels 0 to 4
- F: Large quantities of molten metal levels 0 to 4



Production date Year/Month YYYY/MM



Obsolescence date Year/Month YYYY/MM

This user information must be used in conjunction with specific product information that is enclosed with the packaging.

Instruction for Use
Protective Gloves against medium Risks / Category II

Storage/expiry date:

Store gloves in the original packaging in a cool (5-30°C) dry place and protect, particularly against direct sunlight. Do not store in the vicinity of ozone sources (e.g. laser printers, copiers etc.). Protective gloves made of leather, natural latex or with a natural latex coating have a shelf-life of no more than 3 years from the production date. The actual shelf-life during use cannot be specified at a general level because it depends on the conditions of use. A distinct risk assessment must be performed for each individual case.

The production date is stated in the format year/month yyyy/mm.

Use: These gloves are intended for protection against medium risks. Only use protective gloves for their intended purpose and in the correct size. A check/risk assessment must be carried out to ensure that the gloves are suitable for the intended use because the conditions in the place of work in relation to temperature, abrasion and degradation may vary from those of the type approval test. These gloves resist cut but are not cut proof. Do not subject to high speed or serrated blades. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. Before use, the gloves should be checked for any defects such as holes, cracks or other defects, e.g. discoloration. Never use damaged gloves.
Available sizes from 10,5/XL. The hand sizing in accordance to Annex B of the standard EN ISO 21420:2020.

Fit for special purpose.

Cleaning/disinfection:

It is not intended that these gloves should be cleaned/disinfected and if doing so, the user bears full responsibility. The glove is not washable.

Disposal:

Dispose of used gloves dependent on the soiling level and in accordance with the applicable disposal regulations and local authority regulations. Unused gloves can be disposed of with domestic waste.

Warnings / allergy notes:

Do not wear gloves in the vicinity of rotating machine parts (saw blades, drills etc.). Risk of entanglement! Seek immediately medical advice in case of skin irritations or allergic reactions. The gloves test according to „mechanical protection“ is taken from the palm area. While the „thermal protection“ test was taken from palm and cuff. In case of an emergency the glove can't be easily removed, it requires the intervention of another person. Gloves are not meant to bring any protection in case of defective or wrong use. According to EN12477:2001+A1:2005 Type B the gloves have got a high dexterity level (5)! Type B gloves are recommended when high dexterity is required, as for TIG welding. Type A gloves are recommended for other welding processes. There is currently no standardized test method for detecting U.V. penetration through glove materials, but current methods of designing protective gloves for welders do not normally allow for U.V. penetration. The glove is not suitable for arc welding. For gloves with two or more layers the overall classification doesn't necessarily reflect the performance of the outermost layer. The performance levels are only applicable to the whole glove including all layers.

Further information:

For further information about the gloves or their contents please contact the manufacturer. This instruction for use (IFU) is packed into a bundle (6 pairs). If bundle is broken the IFU has to be copied and added to single pair!

Declaration of conformity: see www.staffl-arbeitsschutz.at

PRODUCT SPECIFIC INFORMATION

WELDER 3 SHIELD 0604

J.STAFFL®

5 Finger glove, strong high quality cowsplit leather, palm, back and cuff made of cowsplit leather (about 1,3mm thick). 15cm long safety cuff made of cowsplit leather. Wingthum. Kevlar(R) threads, Category 2, red cowsplit, red cuff, mechanical work gloves for work under dry environments against thermal risk.

Applications: Metal-, tinplate- stainless steel industry, MIG/MAG-Welding, plumber, construction.



EN ISO 21420:2020
EN388:2016+A1:2018
EN407:2020

EN12477:2001+A1:2005 Type B
X = not tested

EN388:2016
+A1:2018



3144B

EN407:2020



41314X



MATERIALBESCHREIBUNG Obermaterial

Cowsplit leather

MATERIALBESCHREIBUNG Futter

-

SIZE 10,5 XL

DEXTERITY 5

EU TYPE EXAMINATION

Notified Body 0075 CTC Groupe, 4, Rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon, France

PACKAGING 60 Pair (10x 6 Pair)

Sizing and measurement in mm +/- 5mm

Hand size	10 / XL
Hand circumference (mm)	
Hand length (mm)	
Gloves length (mm)	350